

Formation Lean Six Sigma

Méthodologie DMAIC

Certification Yellow Belt

4 jours



3Conseils

30 Rue Roussy - 69004 LYON

N° SIREN : 507 389 021 RCS LYON

N° Centre de formation : 82 69 10397 69

Tel. +33 (0)6 25 06 08 57

www.3conseils.com

contact@3conseils.com

Yellow Belt : objectifs & public concerné

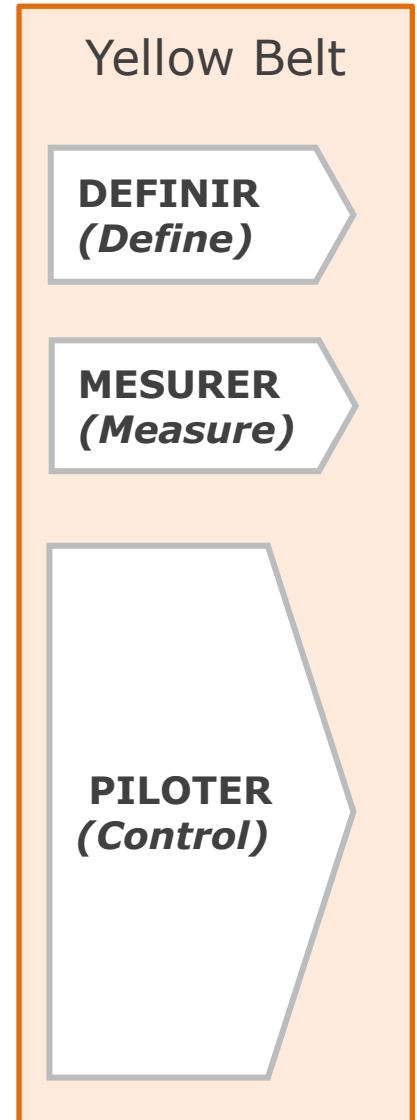
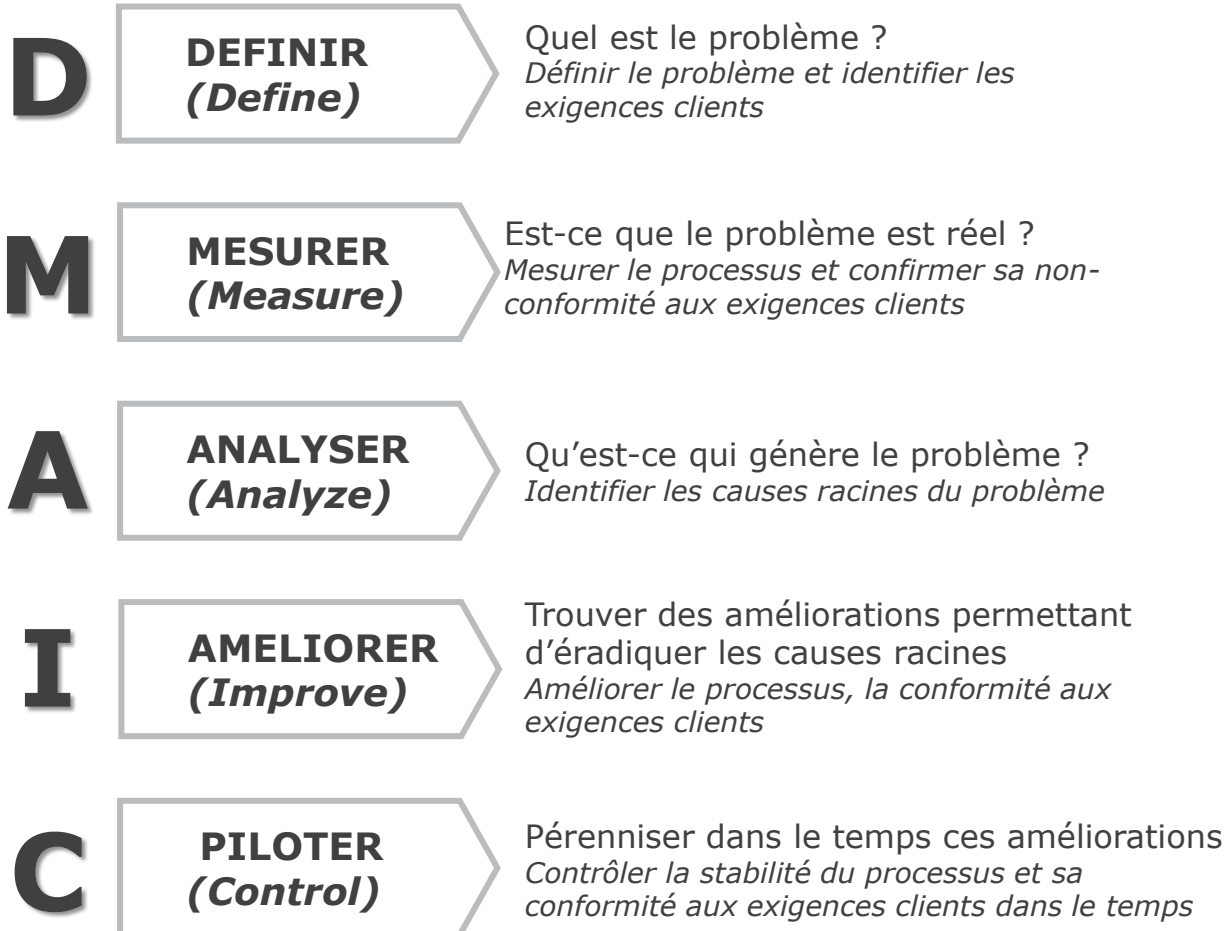
- ▶ **La formation Lean Six Sigma Yellow Belt** doit permettre aux stagiaires :
 - De comprendre les principes de la méthodologie Lean Six Sigma – DMAIC,
 - D’acquérir la maîtrise des outils de base de la méthodologie Lean Six Sigma – DMAIC,
 - D’obtenir la certification Yellow Belt pour la partie théorique.

- ▶ **A travers le partage d’expériences, un éclairage théorique et des cas pratiques**, cette formation vise à acquérir une méthode et des outils en matière de :
 - **Gestion** de projet,
 - **Animation** d’équipe,
 - **Résolution** de problème,
 - **Pilotage** des processus.

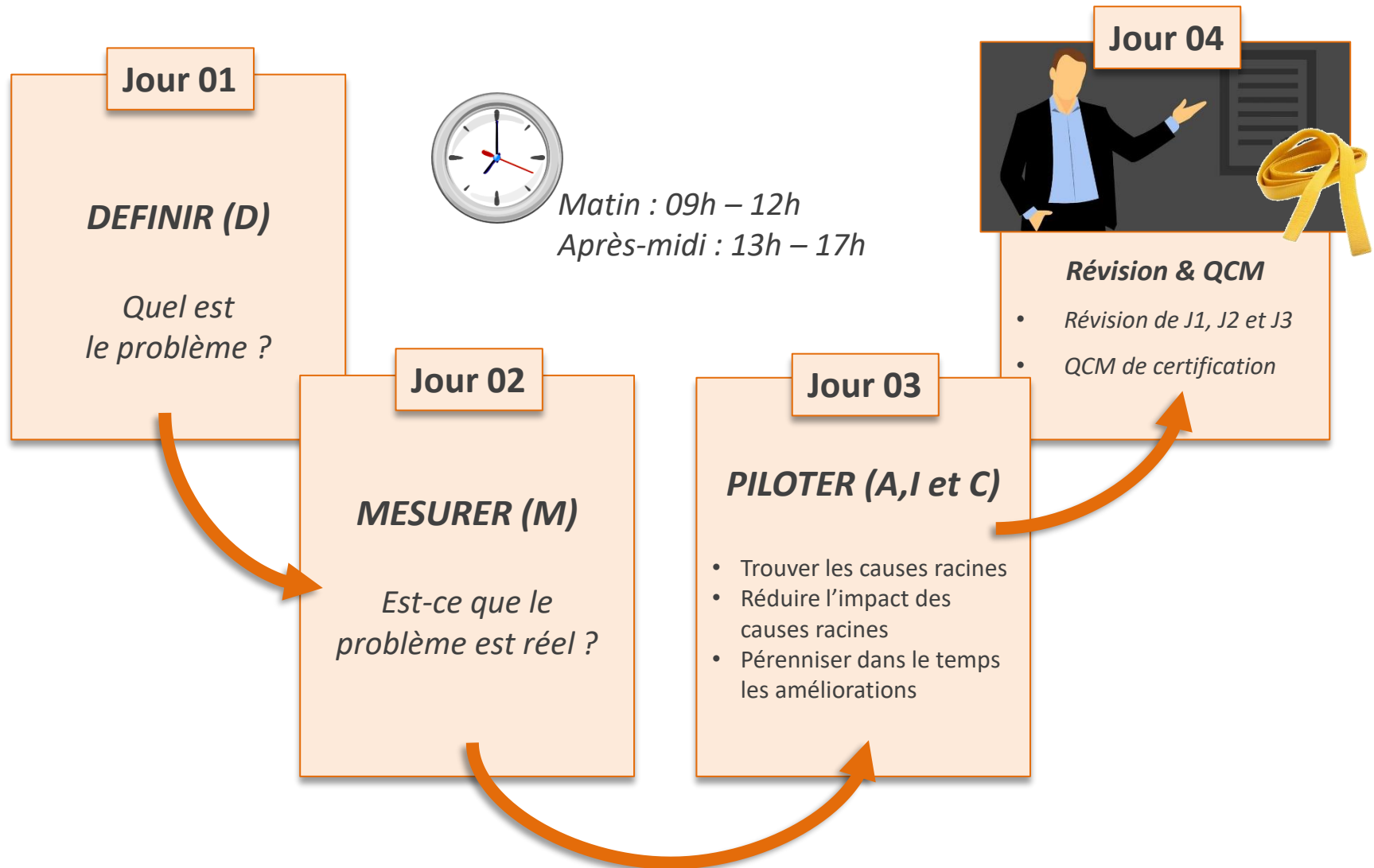
- ▶ **Public concerné** : managers, porteurs de projet, entrepreneurs, chefs de projet, chefs d’équipe, dirigeants, chefs de mission.

- ▶ **Aucun prérequis** n’est demandé pour cette formation.

- La formation Lean Six Sigma au niveau Yellow Belt repose sur la méthodologie DMAIC



► Parcours de Certification Yellow Belt



► La formation **Yellow Belt** est articulée sur la méthodologie DMAIC

• **JOUR 01 : Introduction et Phase DEFINE**

- ✓ Qu'est-ce que le Lean Six Sigma ? Comprendre les concepts du LSS,
- ✓ Identifier le problème / Comprendre le client / La voix du client / La charte de projet,
- ✓ Déterminer le périmètre d'un projet / Lancer un projet.

• **JOUR 02 : Phase MEASURE**

- ✓ Comprendre le processus (SIPOC, Cartographie) / Identifier les gaspillages,
- ✓ Confirmer l'existence du problème / La fiabilité de mesure (R&R) / La stabilité du processus (Box Plot) / La performance du processus (DPMO et DPU).

• **JOUR 03 : Phase ANALYZE, IMPROVE et CONTROL**

- ✓ Identifier les causes / Le diagramme d'Ishikawa / La matrice des causes et effets,
- ✓ Identifier les causes / Analyses graphiques / Introduction aux statistiques descriptives,
- ✓ Trouver des améliorations (brainstorming) / Les outils du Lean,
- ✓ Trouver la bonne amélioration / Analyse des Modes de Défaillance (Analyse de Murphy / AMDEC),
- ✓ Pérenniser l'amélioration dans le temps (Carte de Contrôle) / Plan de formation / Calculer et présenter les résultats,

• **JOUR 04 : QCM de certification**

- ✓ Révision des jours 1, 2 et 3,
- ✓ QCM(de certification (2h / 60 questions)

- ▶ L'animation de la formation alterne continuellement entre :
 - **LA THEORIE :**
 - ✓ Revue détaillée de la méthodologie DMAIC
 - ✓ Explication de l'utilisation des outils
 - ✓ Mise en perspective possible avec les problématiques de l'entreprise
 - **LA PRATIQUE :**
 - ✓ Nombreux exemples vidéos ou imagés pour appuyer les concepts et outils
 - ✓ Illustration par des exercices participatifs durant les cours

- ▶ **Un rythme dynamique et interactif** orienté définitivement vers le plaisir d'apprendre permettra aux participants de s'approprier la méthodologie pour la mettre en application

- ▶ Il sera continuellement fait référence à **une bibliographie** permettant aux participants d'approfondir la méthodologie Lean Six Sigma - DMAIC

- ▶ **La certification Yellow Belt pour la partie théorique*** passe par la réussite d'un QCM afin de s'assurer de la bonne compréhension des concepts et outils.
- ▶ Ce **QCM comporte 60 questions** portant sur l'ensemble de la formation à réaliser en 2h et pour lequel il est demandé un minimum de 70% de réussite (au moins 42 questions justes).
- ▶ En cas d'échec, il est possible de passer un deuxième QCM.
- ▶ En cas de réussite, il sera remis **un certificat Yellow Belt** attestant que le stagiaire a réalisé la formation et réussi l'examen.

** Pour une certification complète, voir 'Qu'est-ce que la certification Yellow Belt ?' Cliquer [ICI](#)*



► **La formation s'inscrit dans les conditions suivantes :**

- **Formation présentielle** intra-entreprise dans les locaux du client,
- Formation au Lean Six Sigma Niveau Yellow Belt avec certification pour laquelle aucun **prérequis n'est demandé** aux stagiaires,
- **12 stagiaires maximum** par session,
- Le client a la responsabilité de l'organisation de la formation, à savoir :
 - la convocation des candidats,
 - l'impression (si demandée) et transmission des supports de formation,
 - la réservation et préparation de la salle de formation (vidéoprojecteur, tableau blanc et feutres),
 - l'organisation de la pause déjeuner (1H max).

► **Votre contact pour toutes vos questions.**

Damien BONHOMME

damien.bonhomme@3conseils.com

Port. 06 25 06 08 57

- ▶ **3Conseils intervient autour de l'Amélioration Continue auprès d'acteurs majeurs de l'industrie et des services, ainsi que dans l'enseignement supérieur.**

